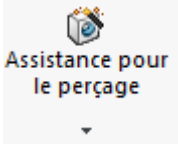
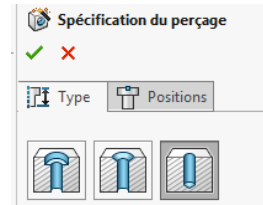


Lorsque sur une pièce, vous devez réaliser un perçage ou un taraudage, vous devez **impérativement** utiliser l'outil « assistance pour le perçage » et non pas une esquisse (cercle) suivie d'un enlèvement de matière.

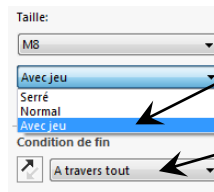
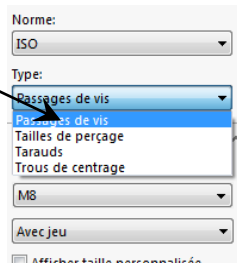
La raison est simple : en utilisant cet outil vous faciliterez l'implantation de la vis et dans le cas d'usinage de la pièce, le logiciel utilisera l'outil adéquat.

Procédure trou de passage pour vis M8:

Cliquez  dans la boîte de dialogue, sélectionner « perçage »

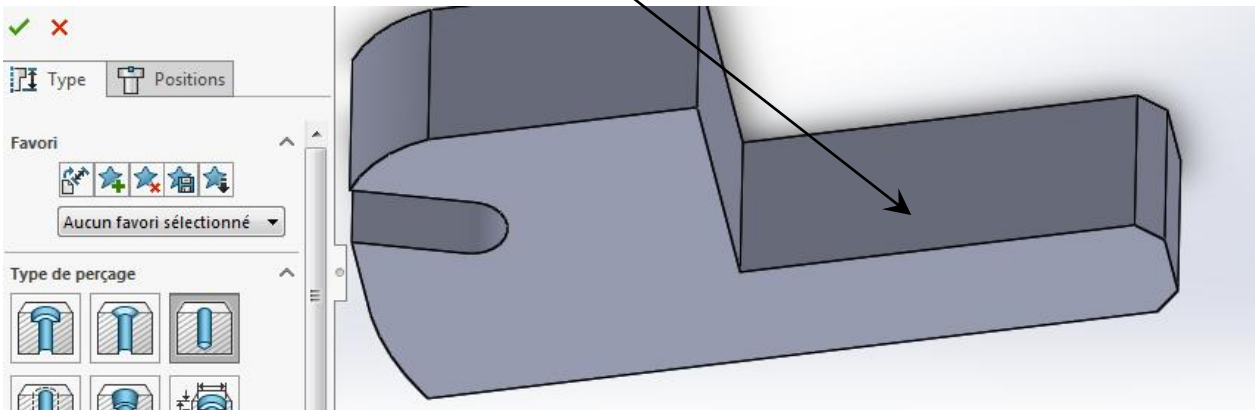


Choisir ISO puis passage de vis la

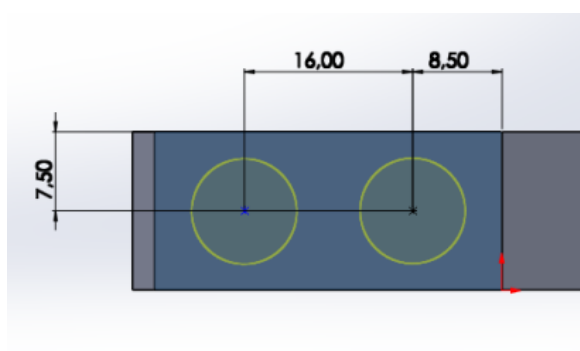


condition de fin

Cliquer sur l'onglet « position » et sélectionner la face qui reçoit le(s) perçage(s)



Positionnez les esquisses et cotez avec l'outil cotation et validez



Procédure trou de passage pour vis M8:

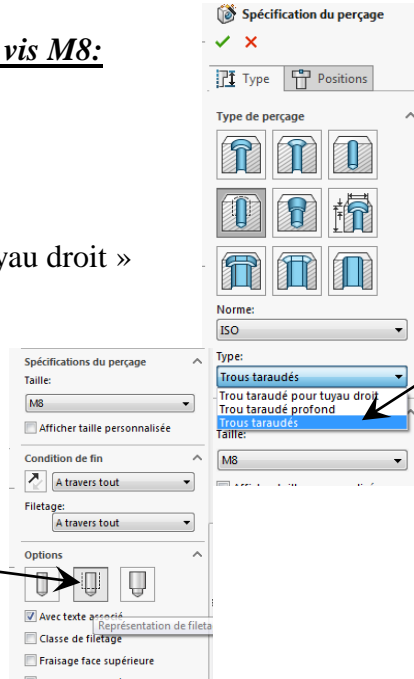
Sélectionner « taraudage pour tuyau droit »

puis « trou taraudé » et choisir le diamètre.

Choisir la condition de fin

et cliquez

(important pour la mise en plan)

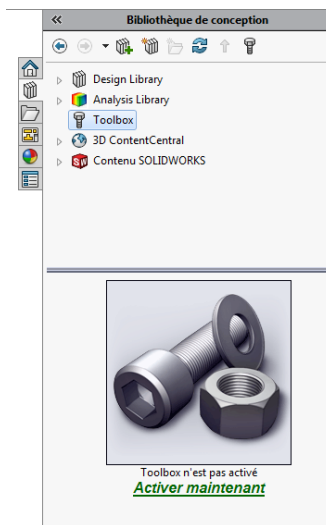


Ensuite même procédure que précédemment pour positionner les esquisses sur la face

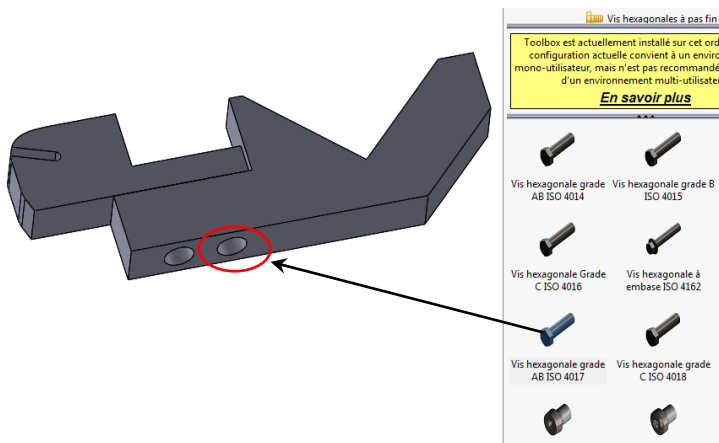
Procédure implantation composant Toolbox :

Activer la Toolbox

Choisir « iso » et sélectionner son composant



Une fois le composant choisi, le faire glisser à l'entrée du perçage



Le diamètre se règle automatiquement

Dans le property manager, réglez la longueur et sélectionner « représentation » pour le filetage

